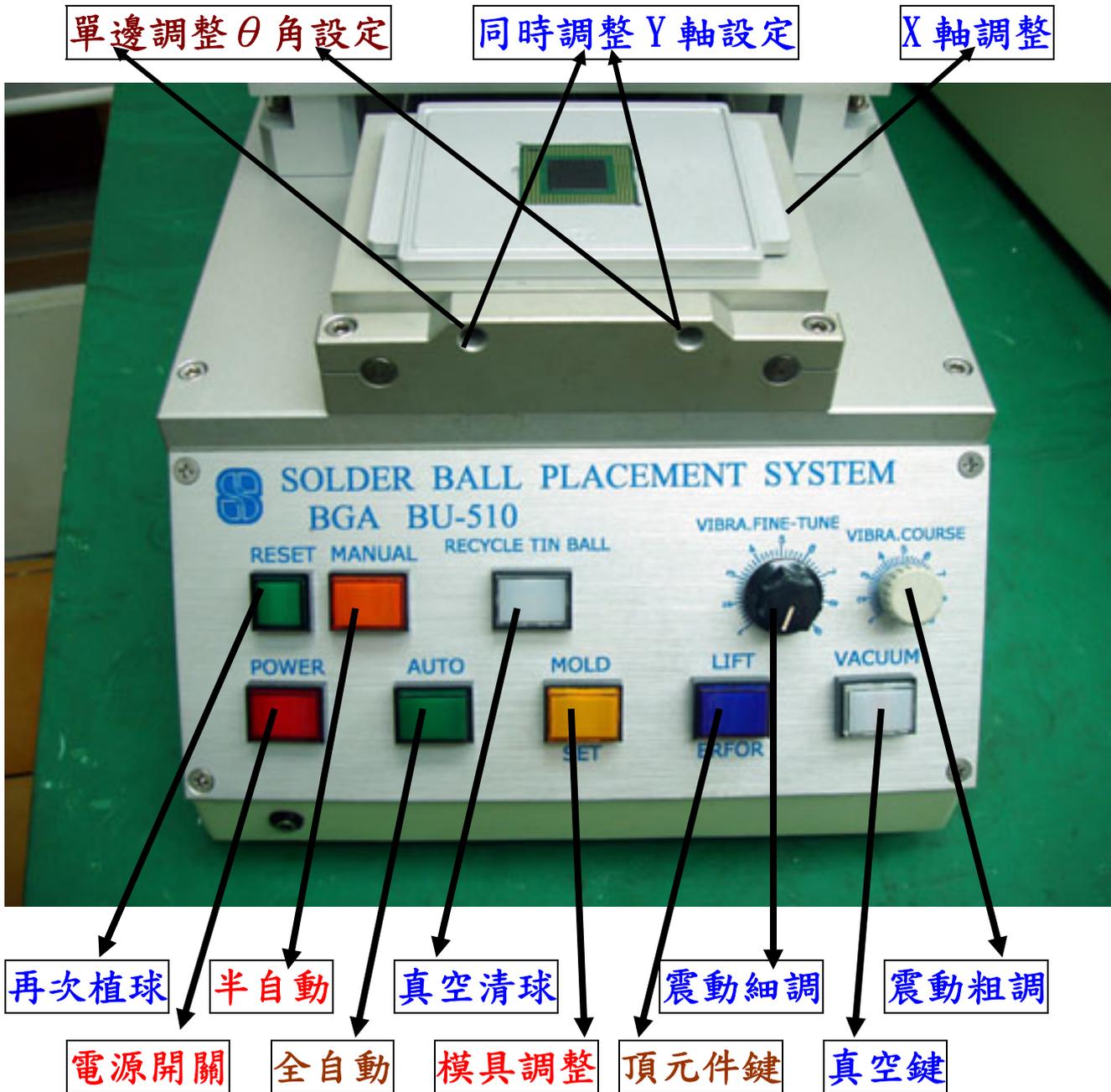


威達誠實業有限公司 WEIDACHENG INDUSYRY CO., LTD

SOLDERING PLACEMENT' SYSTEM 錫球植入機-BU-510

植球能力: $0.4\Phi\sim0.76\Phi$ 植球範圍:L-60mm . W-80mm



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(1)

錫球模具 植球毛刷座 BGA-IC BGA-模具 Y 軸設定



單邊調整 θ 角設定

同時調整 X 軸設定



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(2)

夾具取在模具槽之 BGA-IC



模具滑座調整時，強制平台上下以利 X、Y、 θ 調整之需



旋開防塵蓋設定扭，可取下防塵蓋



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(3)

取下防塵蓋, 錫球填充口, 適量填充, 不足再行填充,
減少過量填充, 防止錫球置放過久時間造成氧化.



真空清球



儲球瓶收集錫球

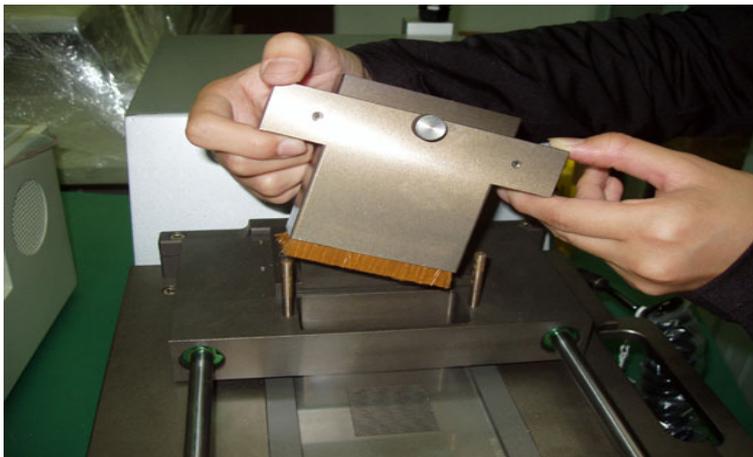


毛刷座拆卸：

六角板手旋開左右止付螺絲拆卸植球毛刷座



可以取下毛刷座

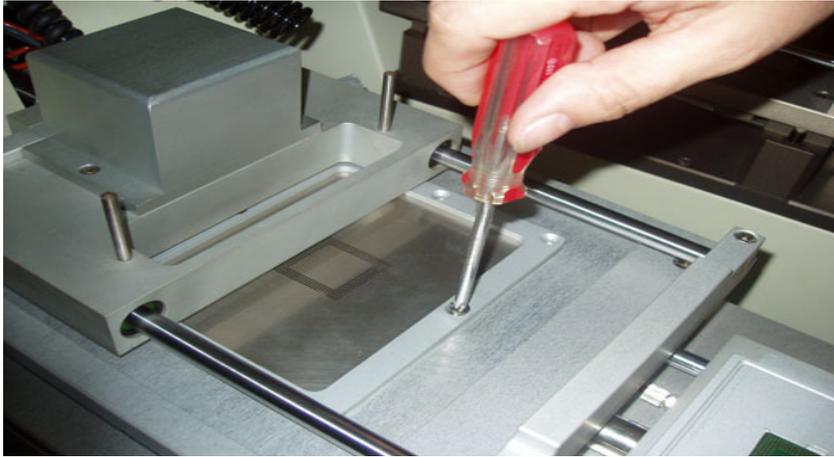


壓接頭脫離氮氣管



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(5)

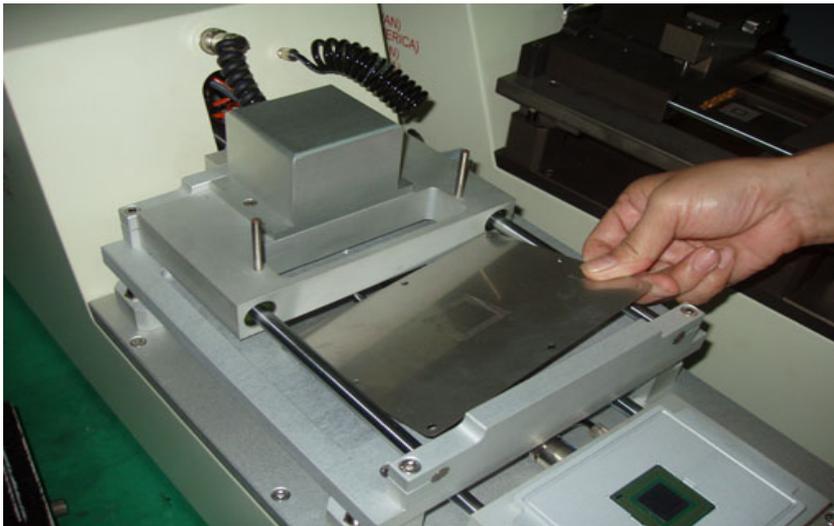
以十字螺絲起子鬆開螺絲, 錫球模具壓板拆卸



取下鋼板固定框



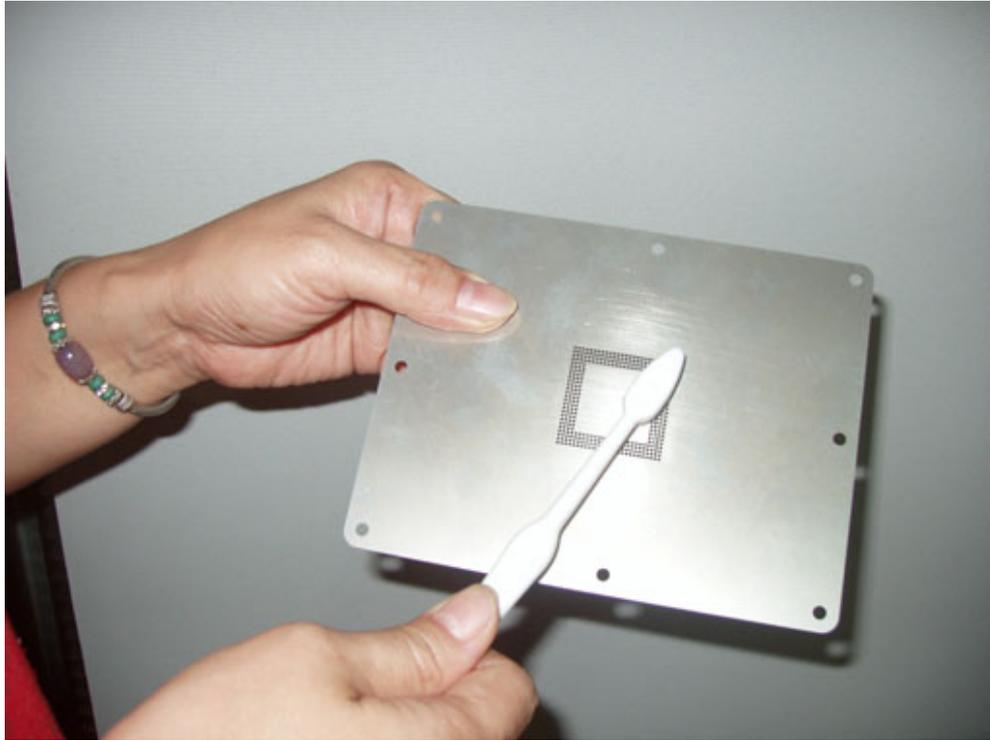
取下錫球模具, 更換不同規格.



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(6)

注意清潔重要：

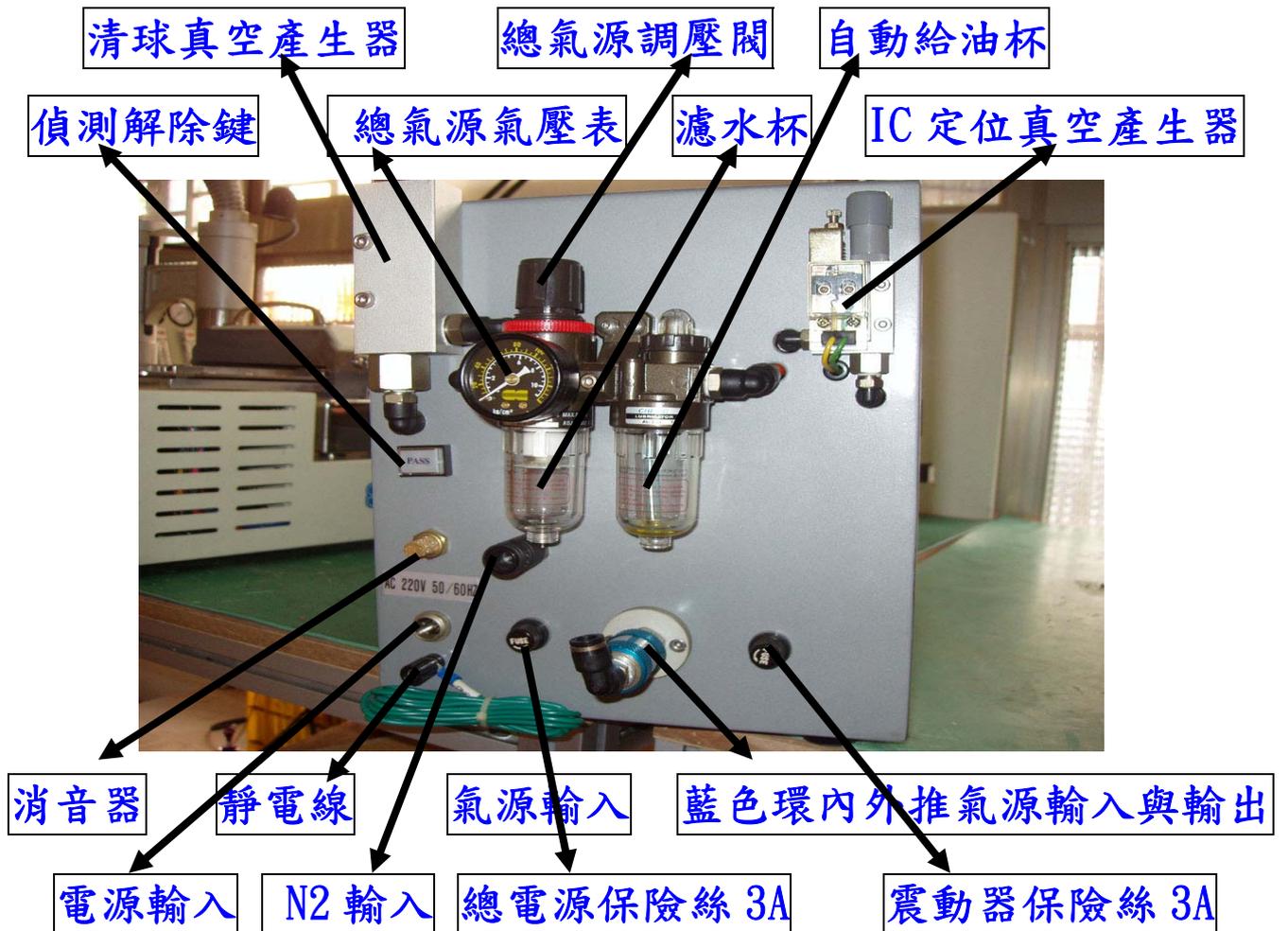
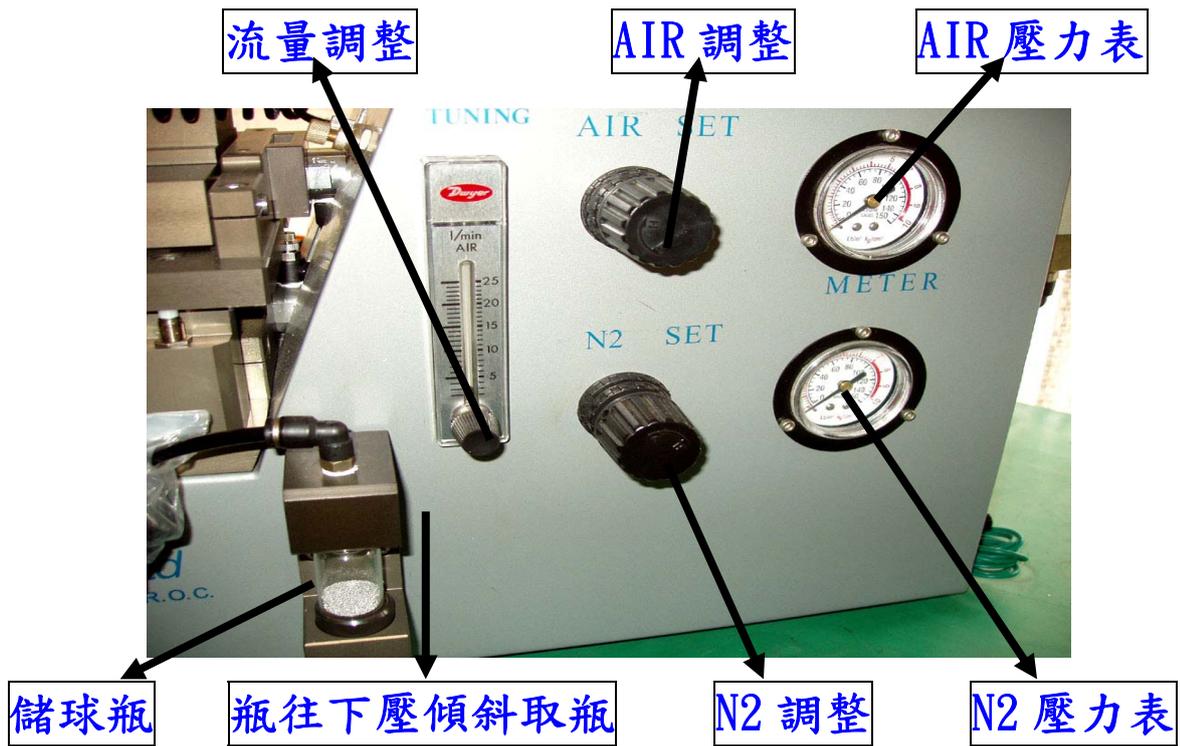
利用牙刷沾清潔溶劑刷拭錫球模具洞口
確保洞口無污染，以利錫球順利通過洞口
保持高度植球植球率



利用毛刷沾溶劑對刷植球毛刷，做毛刷清潔動作
保持毛刷清潔以利毛刷植球，減少因污染導致溢球



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(7)



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(8)