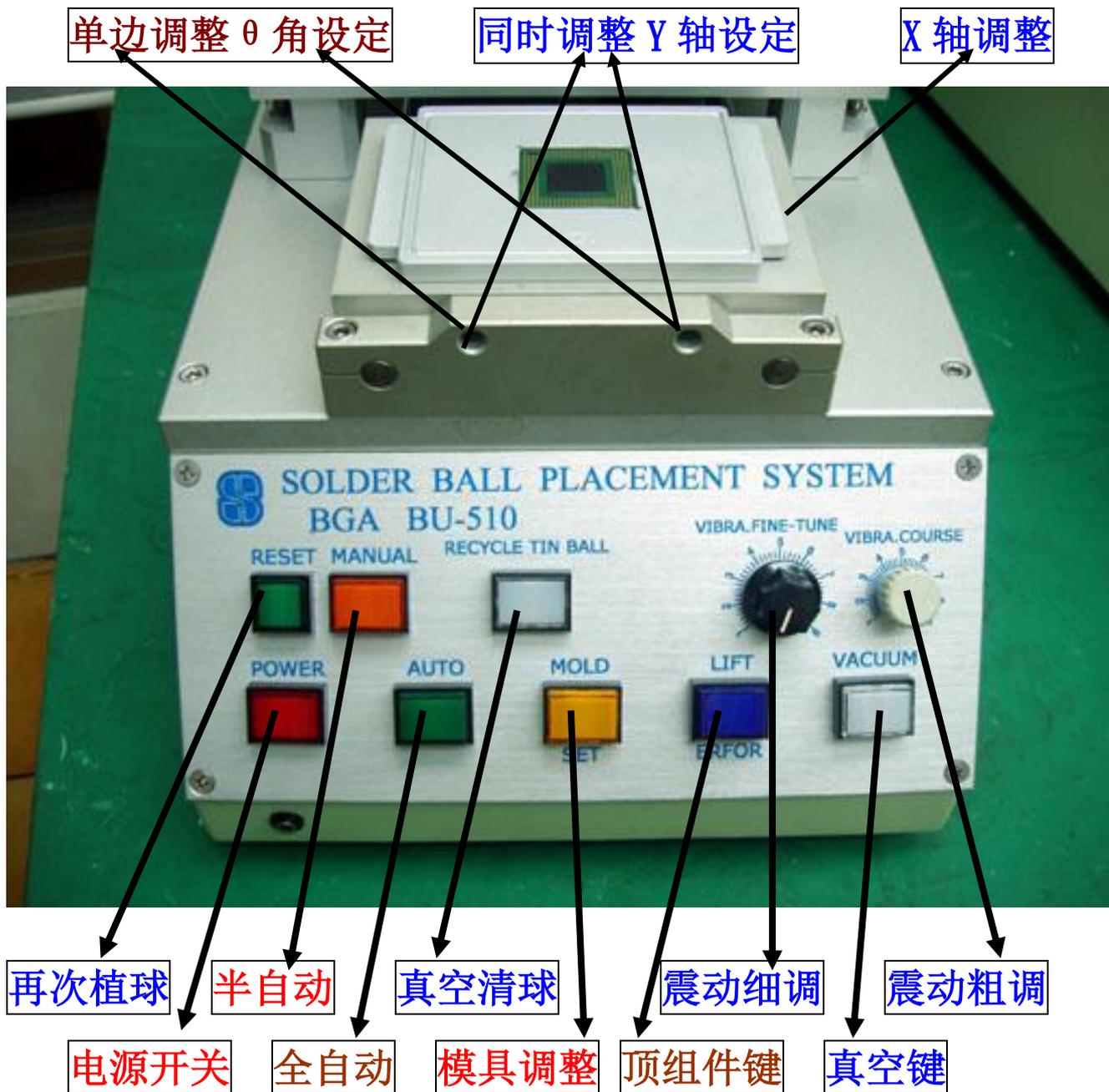


威达诚实业有限公司 WEIDACHENG INDUSYRY CO., LTD

SOLDERING PLACEMENT' SYSTEM 锡球植入机-BU-510

植球能力: $0.4\Phi\sim 0.76\Phi$ 植球范围:L-60mm . W-80mm



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(1)

锡球模具 植球毛刷座 BGA-IC BGA-模具 Y 轴设定



单边调整 θ 角设定

同时调整 X 轴设定



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(2)

夹具取在模具槽之 BGA-IC



模具滑座调整时, 强制平台上下以利 X. Y. θ 调整之需



旋开防尘盖设定扭, 可取下防尘盖

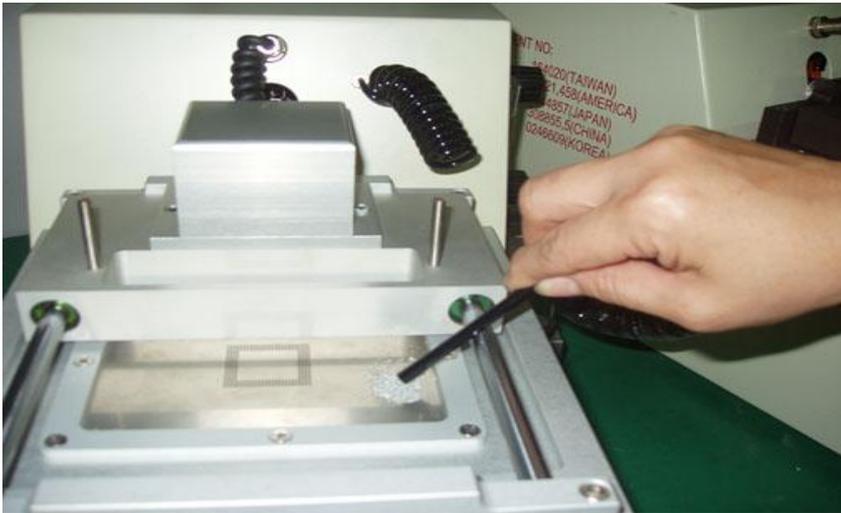


维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(3)

取下防尘盖, 锡球填充口, 适量填充, 不足再行填充, 减少过量填充, 防止锡球置放过久时间造成氧化.



真空清球



储球瓶收集锡球

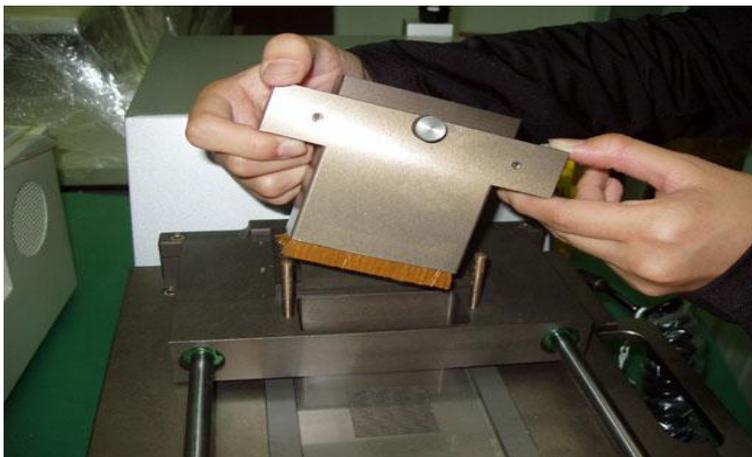


毛刷座拆卸：

六角扳手旋开左右止付螺丝拆卸植球毛刷座



可以取下毛刷座



压接头脱离氮气管



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(5)

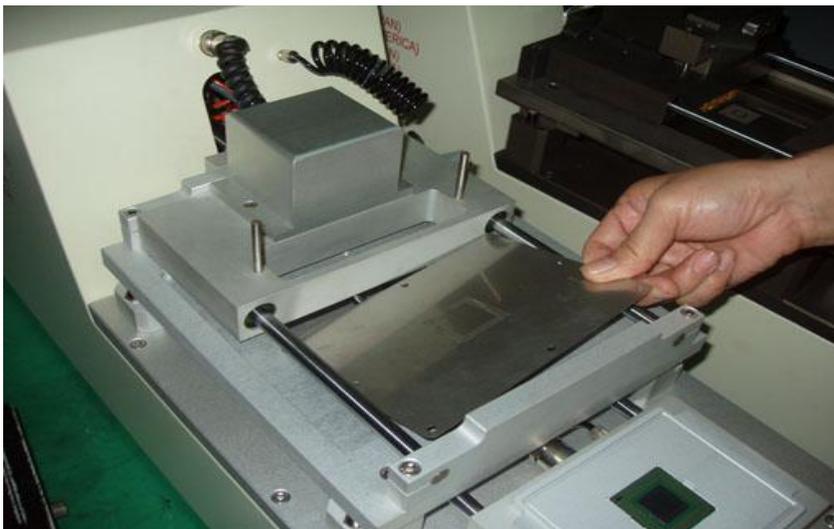
以十字螺丝起子松开螺丝, 锡球模具压板拆卸



取下钢板固定框



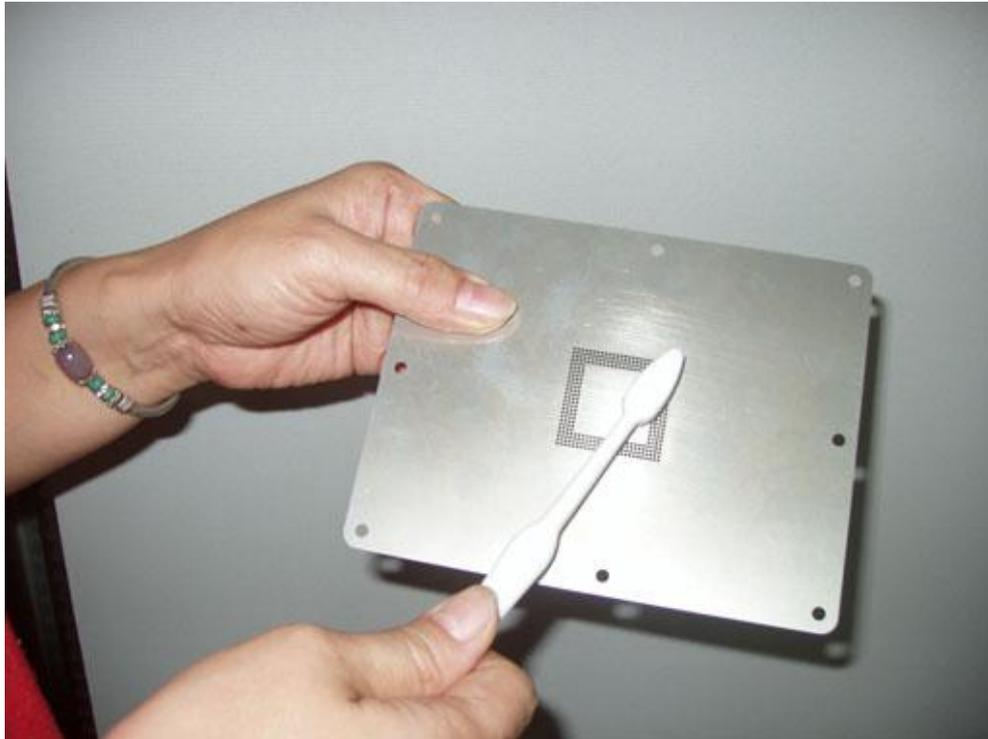
取下锡球模具, 更换不同规格.



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(6)

注意清洁重要：

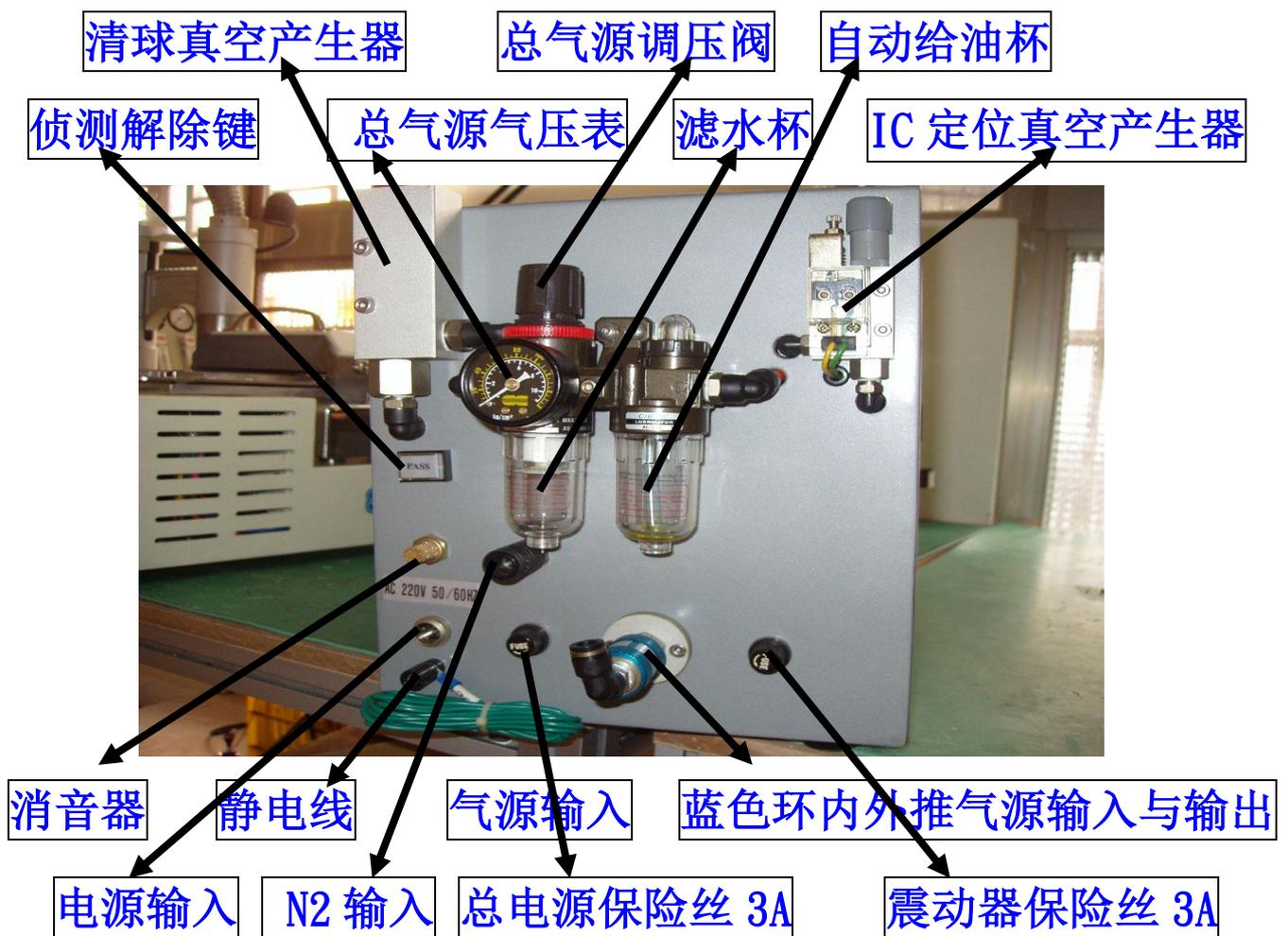
利用牙刷沾清洁溶剂刷拭锡球模具洞口
确保洞口无污染,以利锡球顺利通过洞口
保持高度植球植球率



利用毛刷沾溶剂对刷植球毛刷,做毛刷清洁动作
保持毛刷清洁以利毛刷植球,减少因污染导致溢球



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(7)



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(8)