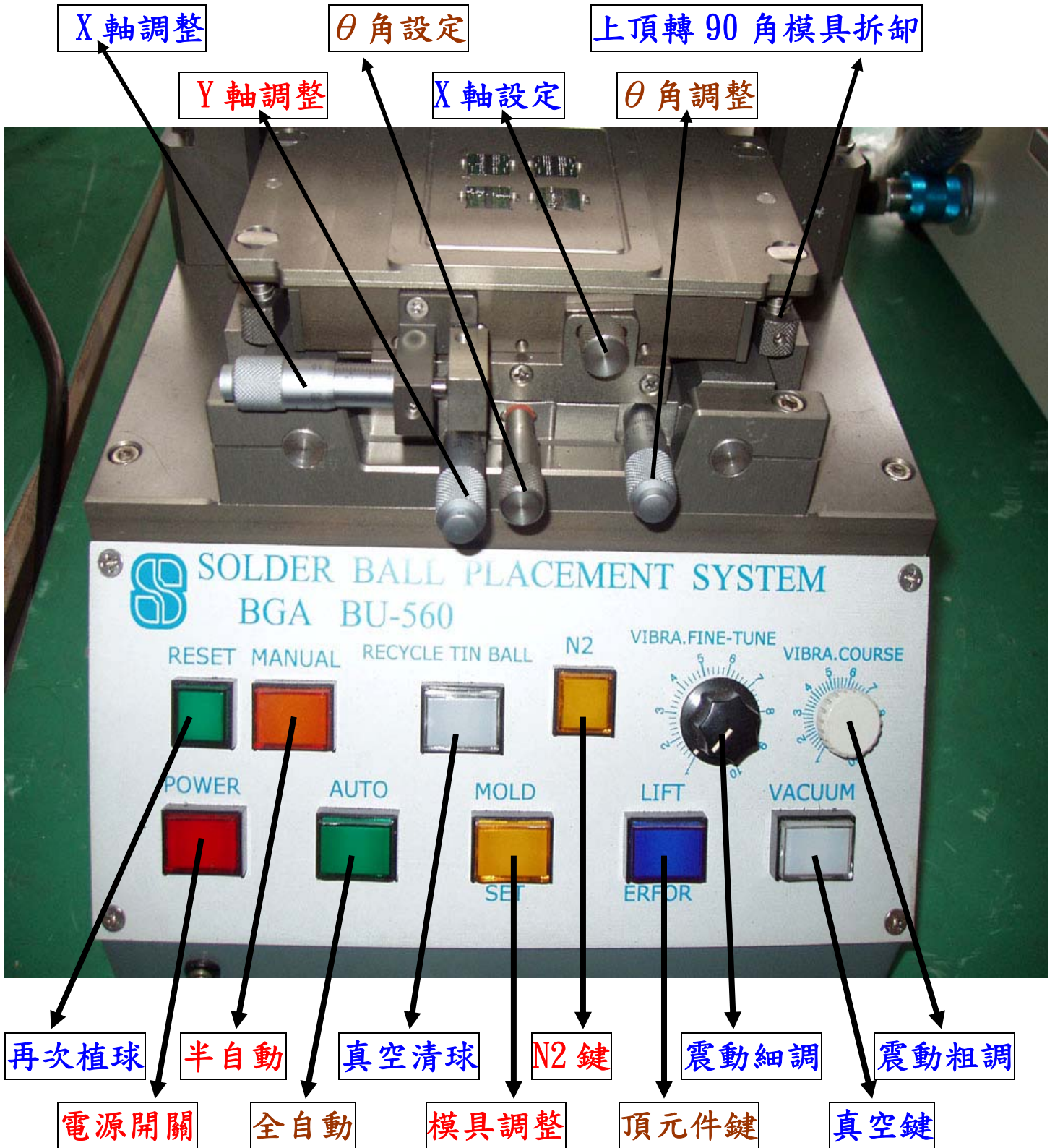


威達誠實業有限公司 WEIDACHENG INDUSYRY CO., LTD

SOLDERING PLACEMENT' SYSTEM

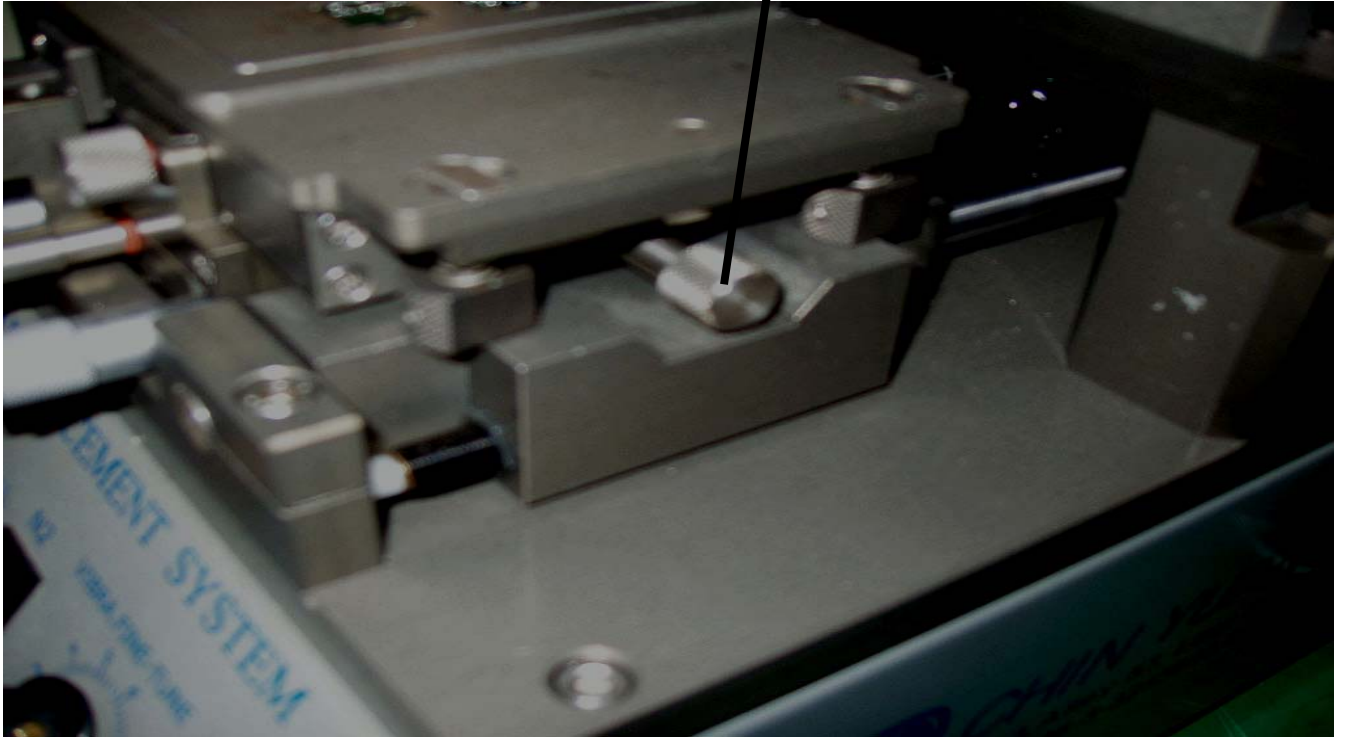
錫球植入機-BU-560

植球能力: $0.35\Phi\sim 0.76\Phi$ 植球範圍:L-60mm . W-80mm



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(1)

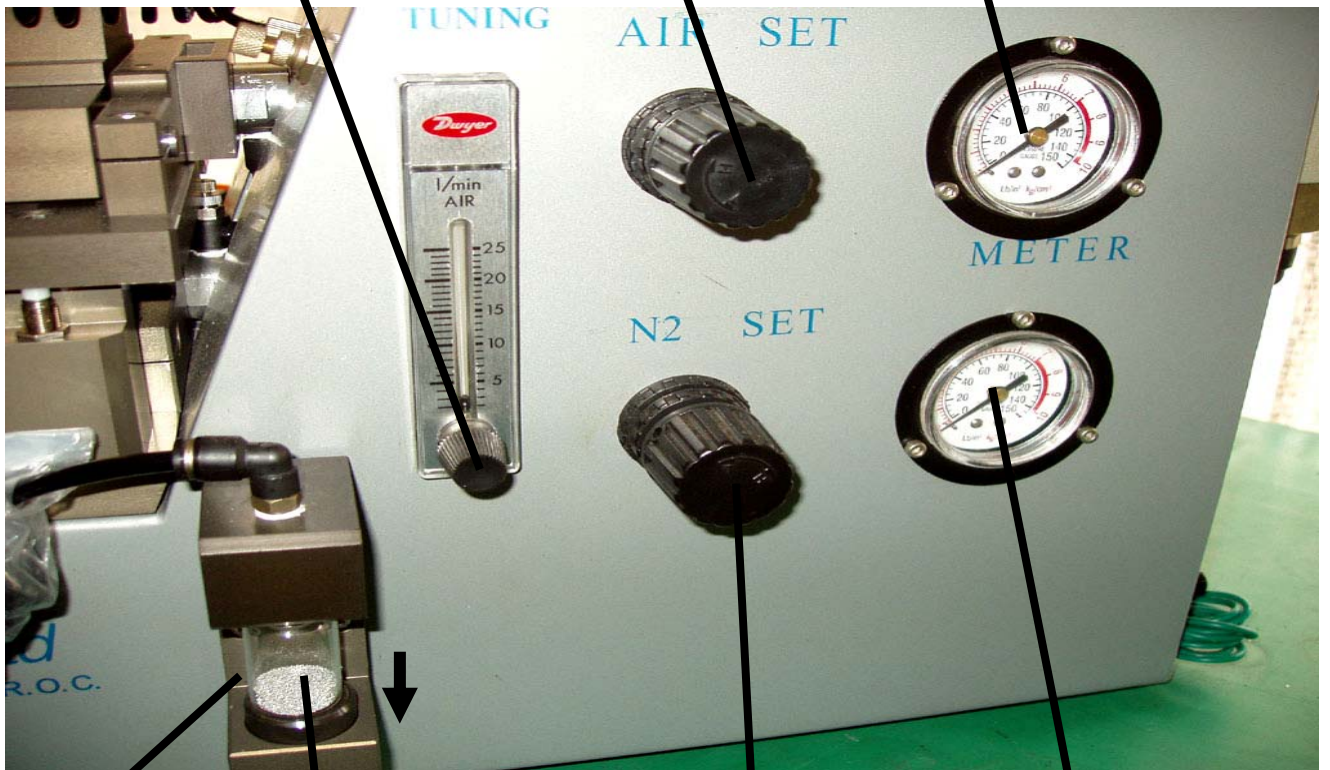
Y 軸設定



流量調整

AIR 調整

AIR 壓力表



儲球瓶

瓶往下壓傾斜取瓶

N2 調整

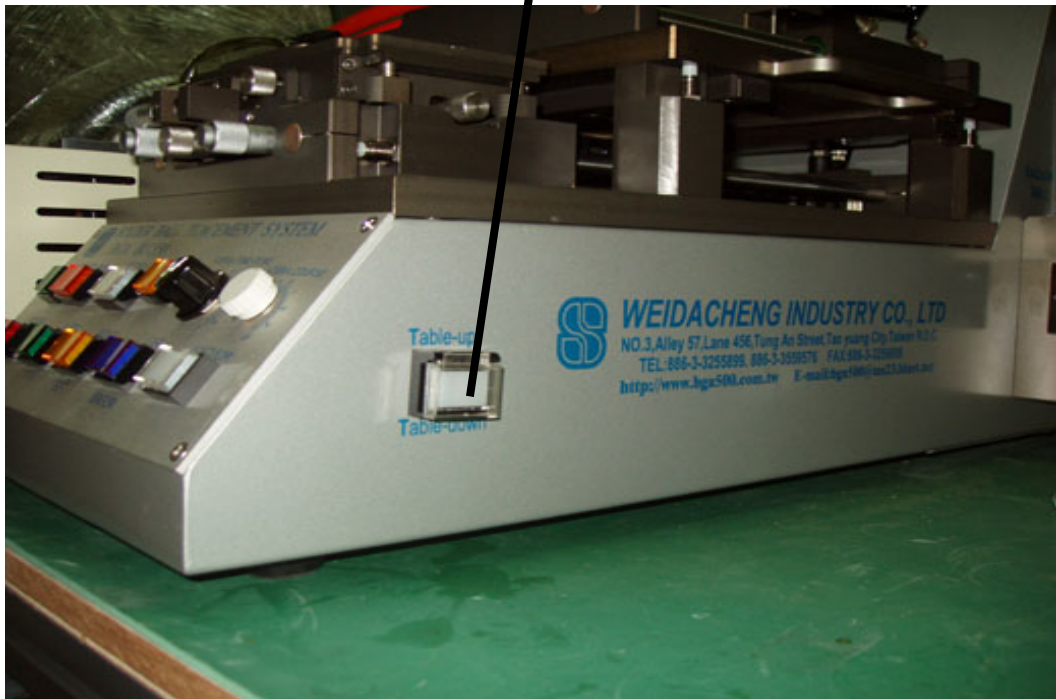
N2 壓力表

維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(2)

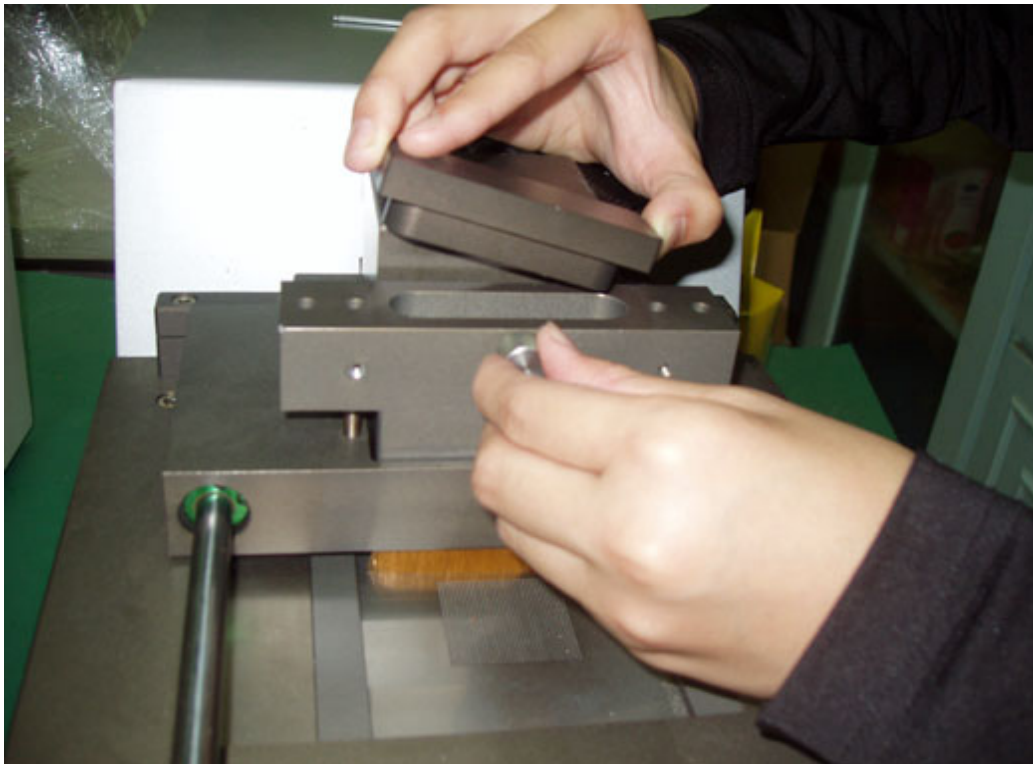


維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(3)

模具滑座調整時，強制平台上下以利 X、Y、 θ 調整之需



旋開防塵蓋設定扭，可取下防塵蓋

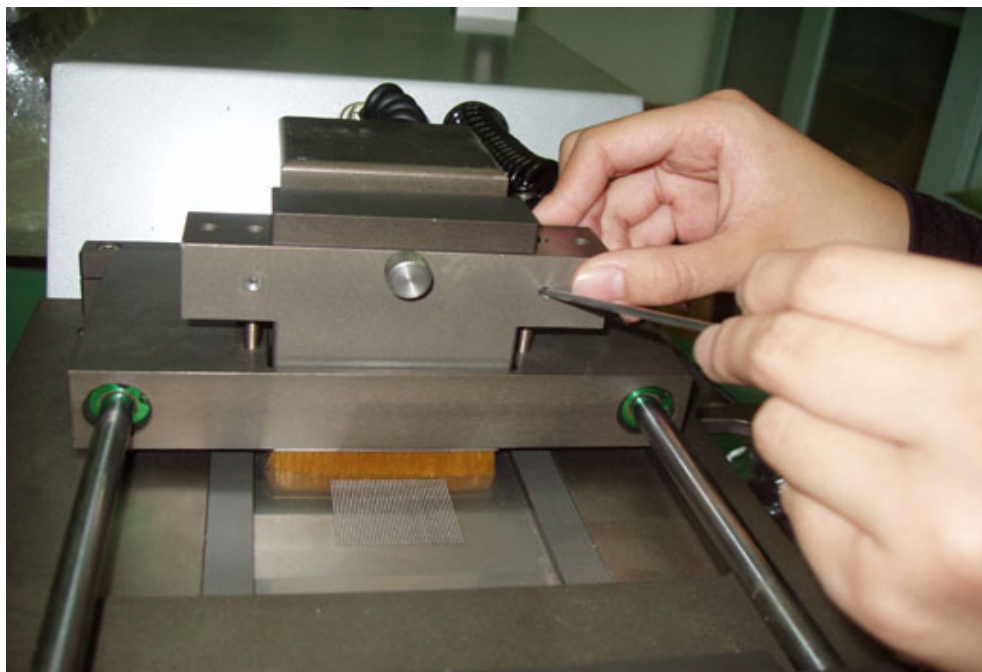


維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(4)

取下防塵蓋, 錫球填充口, 適量填充, 不足再行填充, 減少過量填充, 防止錫球置放過久時間造成氧化.

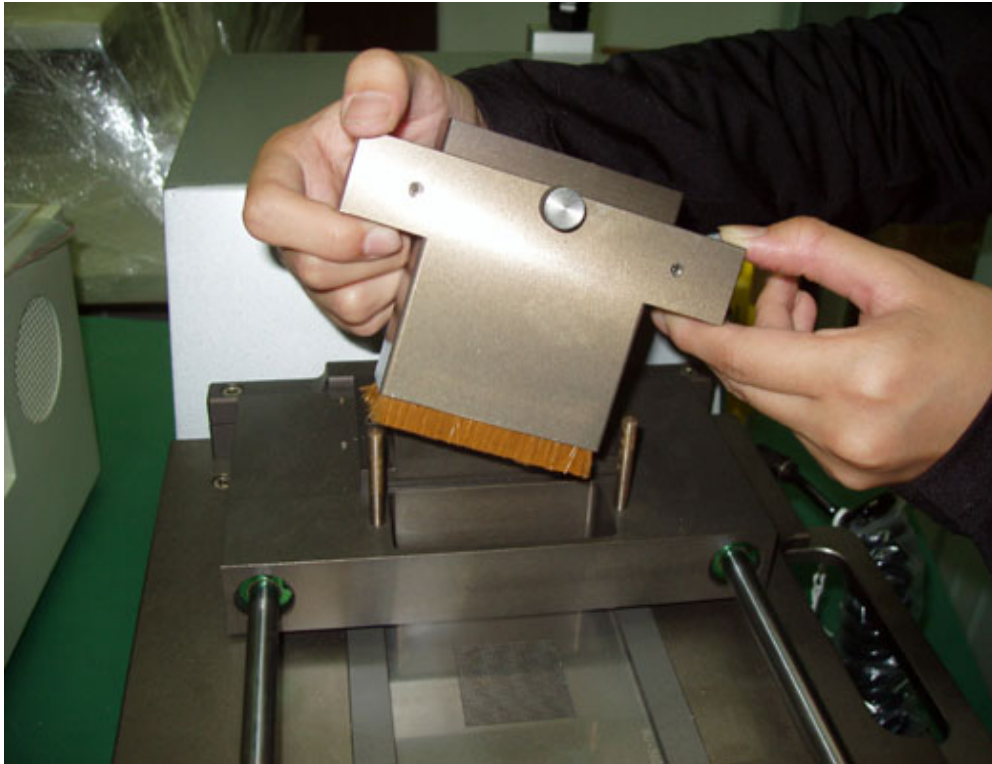


六角板手旋開左右止付螺絲拆卸植球毛刷座



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(5)

毛刷作拆卸：
可以取下毛刷座

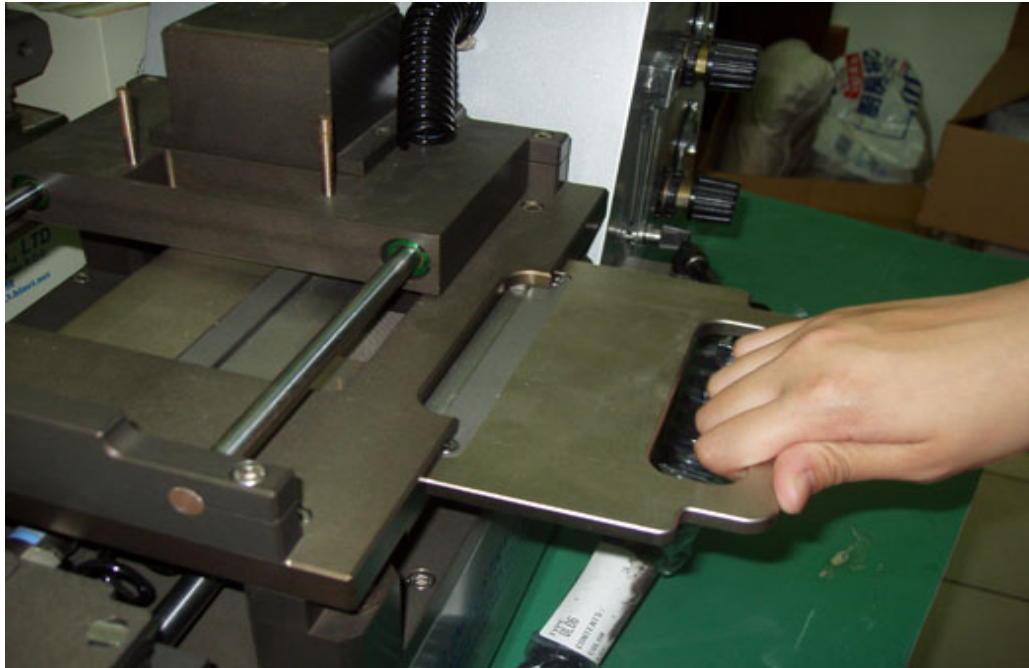


壓接頭脫離氮氣管

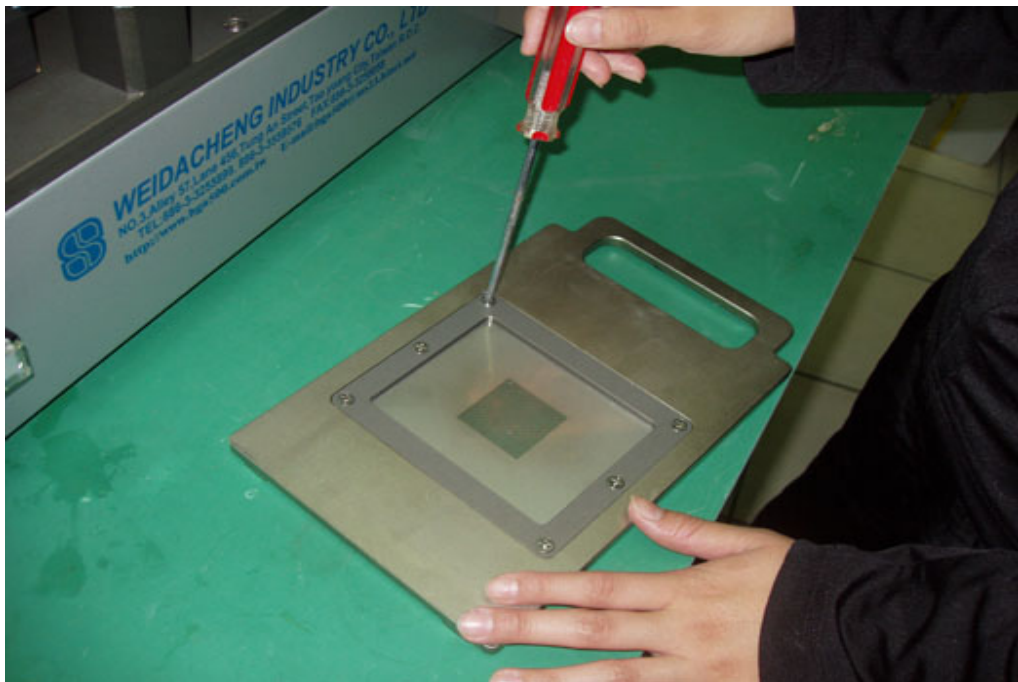


維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(6)

錫球模具更換：
拉離溝槽，取下鋼板固定座



以十字螺絲起子鬆開螺絲，取下錫球模具鋼片
更換不同規格。



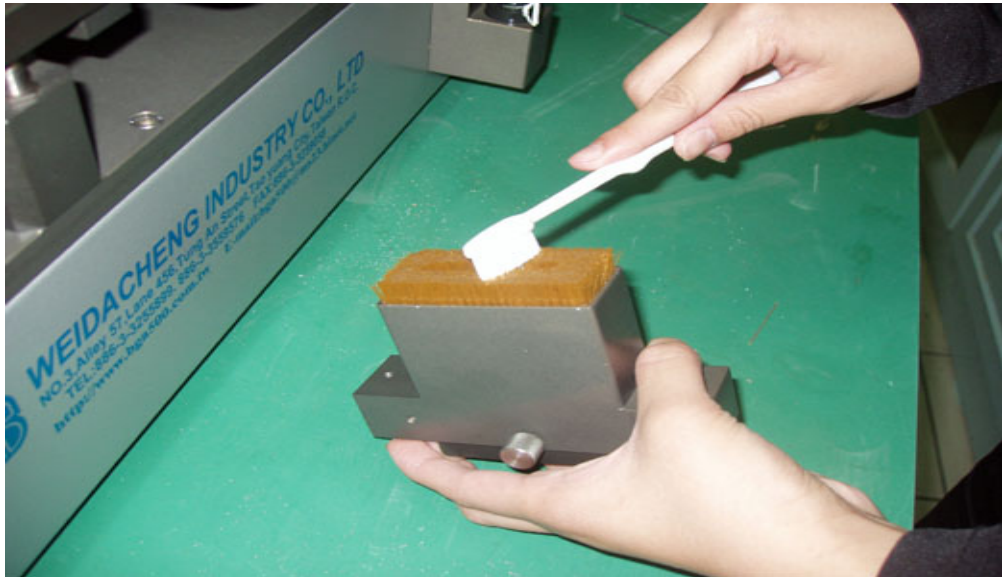
維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(7)

注意清潔重要：

利用牙刷沾清潔溶劑刷拭錫球模具洞口
確保洞口無污染，以利錫球順利通過洞口
保持高度植球植球率



利用毛刷沾溶劑對刷植球毛刷，做毛刷清潔動作
保持毛刷清潔以利毛刷植球，減少因污染導致溢球



維修技術-版權所有禁止翻印-威達誠-技術部提供(8)

B. 機器主要功能與結構

(a) 設備規格:

1. 外部尺寸 : 75 cm(L)×25 cm(W)×30 cm(H)
2. 使用電壓 : AC-220V50/60HZ
3. 使用電流 : 1A
4. 重量 : 32 kg
5. 使用氣壓 : 6Kg/C m²
6. 植球能力 : 植球能力範圍15mil~ 30mil
7. BGA 模具 : 依 BGA 不同規格 SIZE 可更換需求錫球模具
8. 使用 SIZE : BGA 最大有效使用範圍規格 60 mm×80 mm
9. 適用元件厚度:0.0875mm~3mm
10. BGA 模具 : 依 BGA 不同規格 SIZE 可更換需求 BGA 模具.
11. 錫球植入率:百分之 **98**
12. 錫球植入精度:**0.03 mm.**
13. 模具槽退料:退料速度 **30 - 300 mm/S.**
14. 自動植球時間:**22/sec**
15. 適用元件類別: PBGA, CBGA, CSP, BGA 角座
16. 位移方式: 模具與錫球模具吻合校正精密 **X. Y. θ** 滑台結構, 分離卡微調, 調整精確快速.
17. X 軸調整範圍 : 0~+5mm 0~-5mm (±5mm)
18. Y 軸調整範圍 : 0~+5mm 0~-5mm (±5mm)
19. θ 軸調整範圍 : 0°~+7° 0°~-7°(±5mm)
20. 氮氣流量調整範圍: 0~25 m³/min (1LPM=281/min)
21. BGA 模具更換方式: A. B. 定位 PIN 定位模具, 並具防呆功能, 防止反裝, 模具夾持採用筍壓扣, 勿需動用工具, 即可完成模具更換, 簡易又快速, 任何
23. 適用 BGA-IC 沒有規格 PIN 數及廠牌限制, 泛用性高、機動性高更換不同規格模具, 即可執行不同 SIZE 生產作業.
24. 錫球模具更換方式: 錫球模具固定座, 更換採抽取槽方式更換, 插入槽孔內並有定位功能, 模具固定座均可於更換後挾持位置固定不變.
25. 錫球收集清除: 備強力真空吸取錫球導入錫球收集瓶內, 完成清球動作.
26. 錫球槽防塵蓋: 防止塵埃污染並防止錫球槽填充氮氣大量外溢.