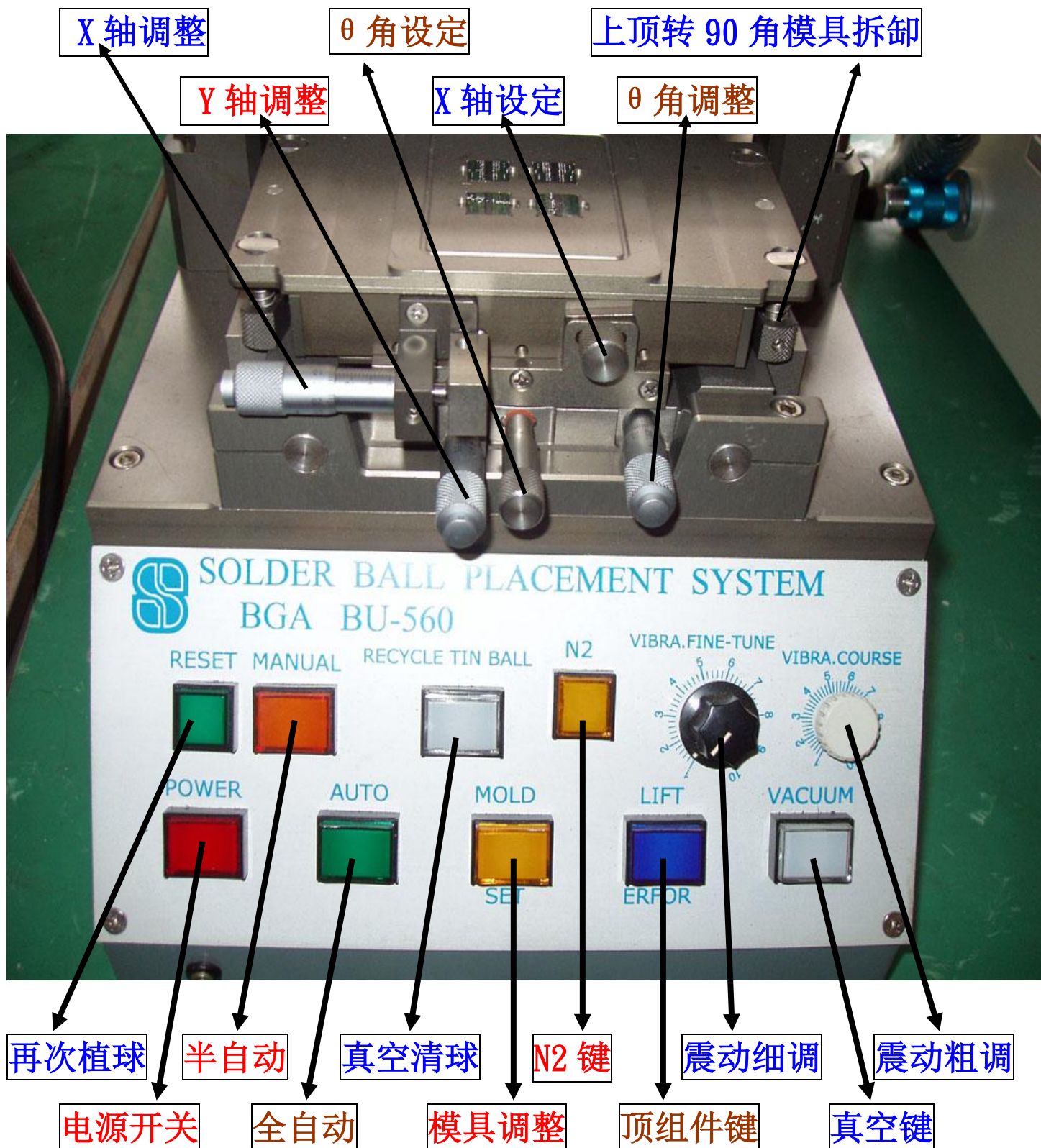


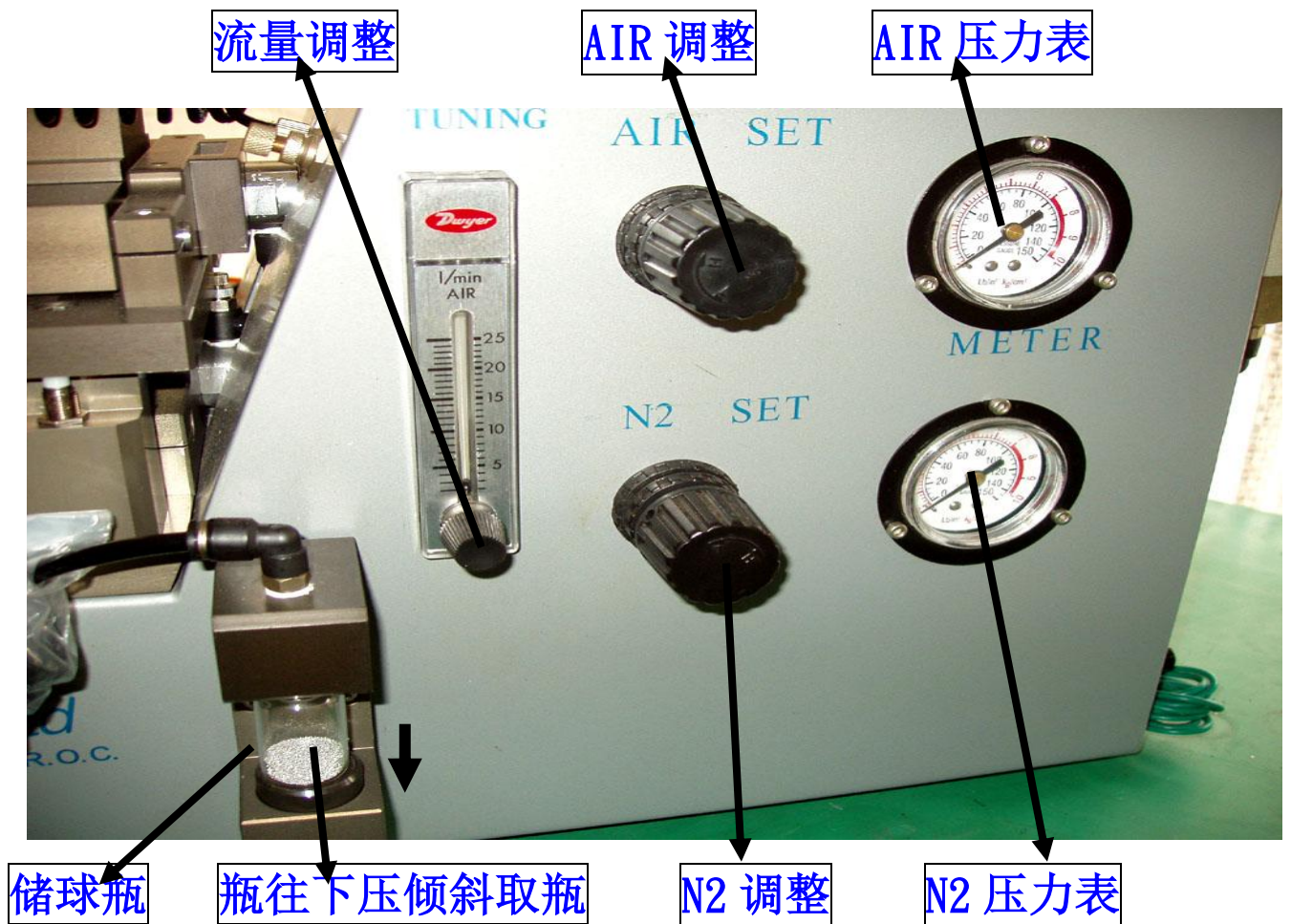
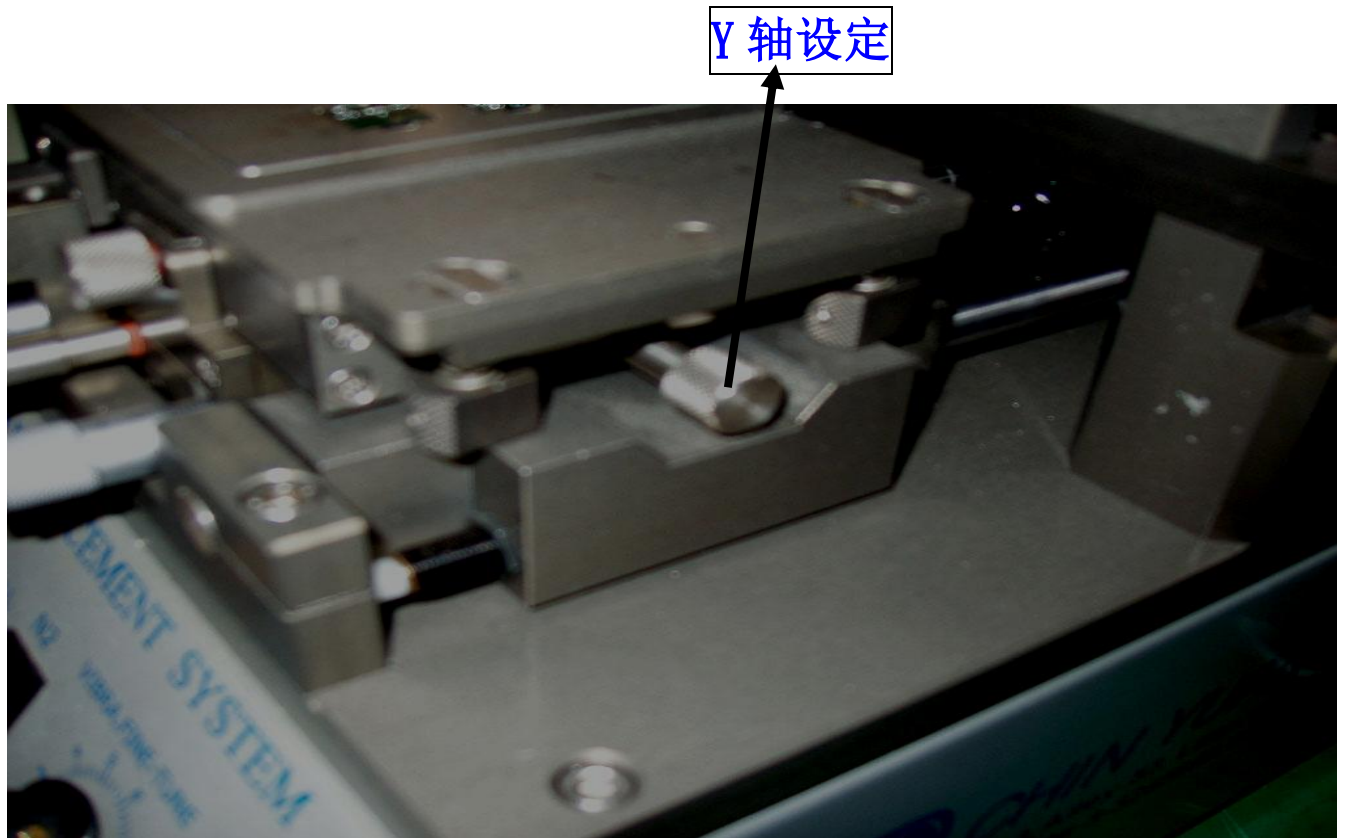
威达诚实业有限公司 WEIDACHENG INDUSYRY CO., LTD

SOLDERING PLACEMENT' SYSTEM 锡球植入机-BU-560

植球能力: 0.35Φ~0.76Φ 植球范围:L-60mm . W-80mm



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(1)

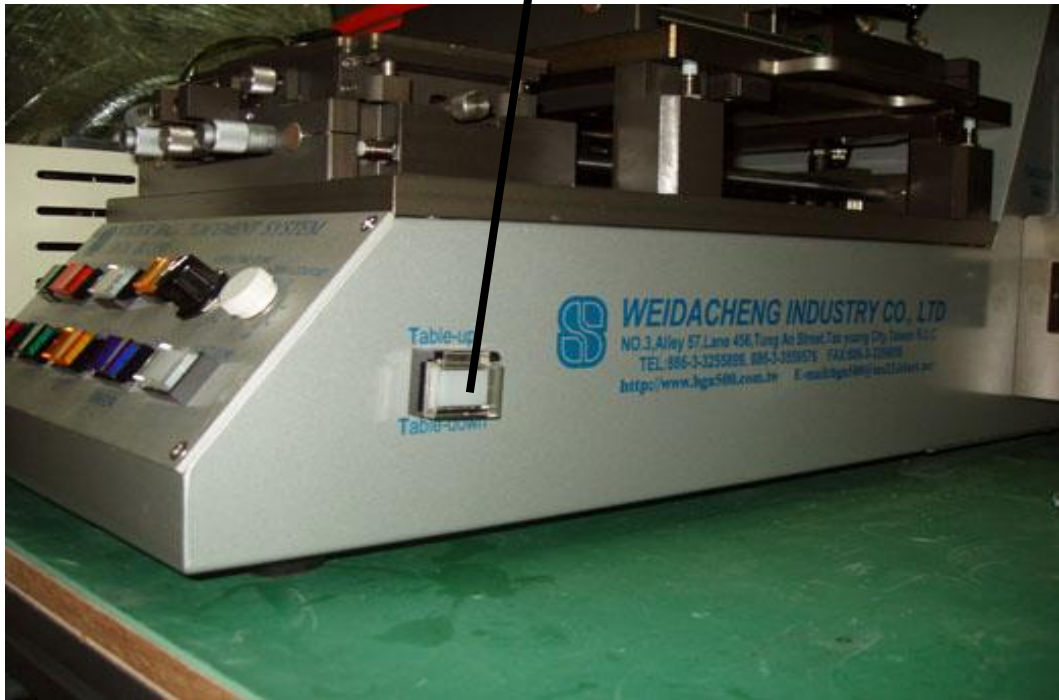


维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(2)

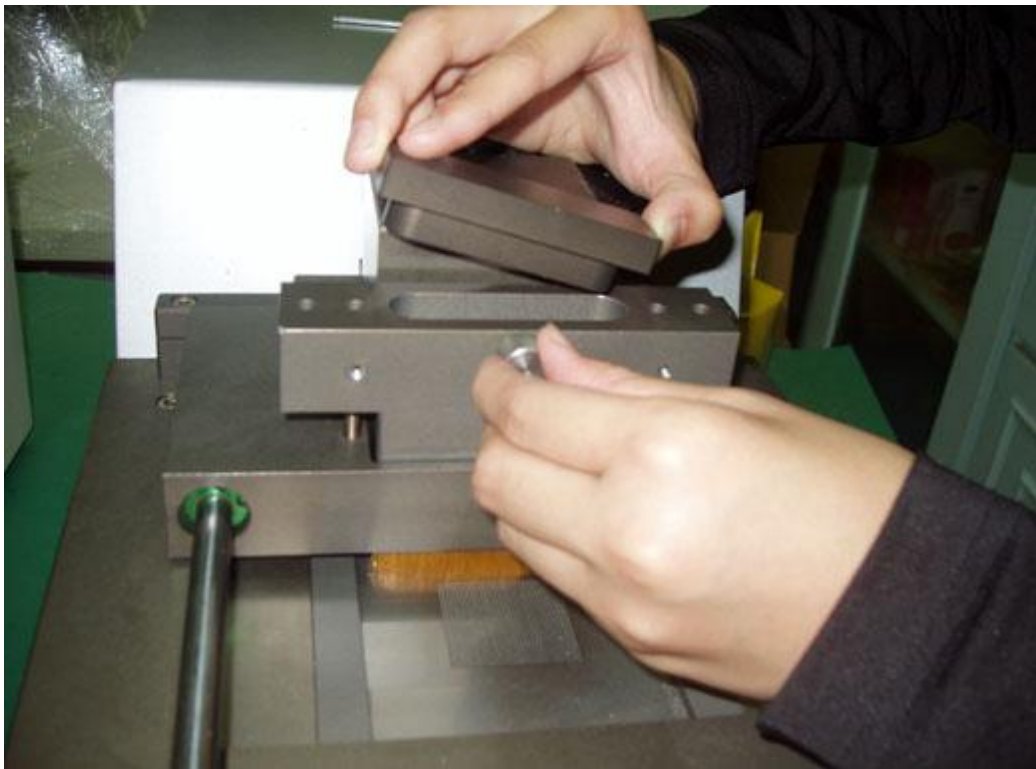


维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(3)

模具滑座调整时,强制平台上下以利 X. Y.  $\theta$  调整之需



旋开防尘盖设定扭,可取下防尘盖

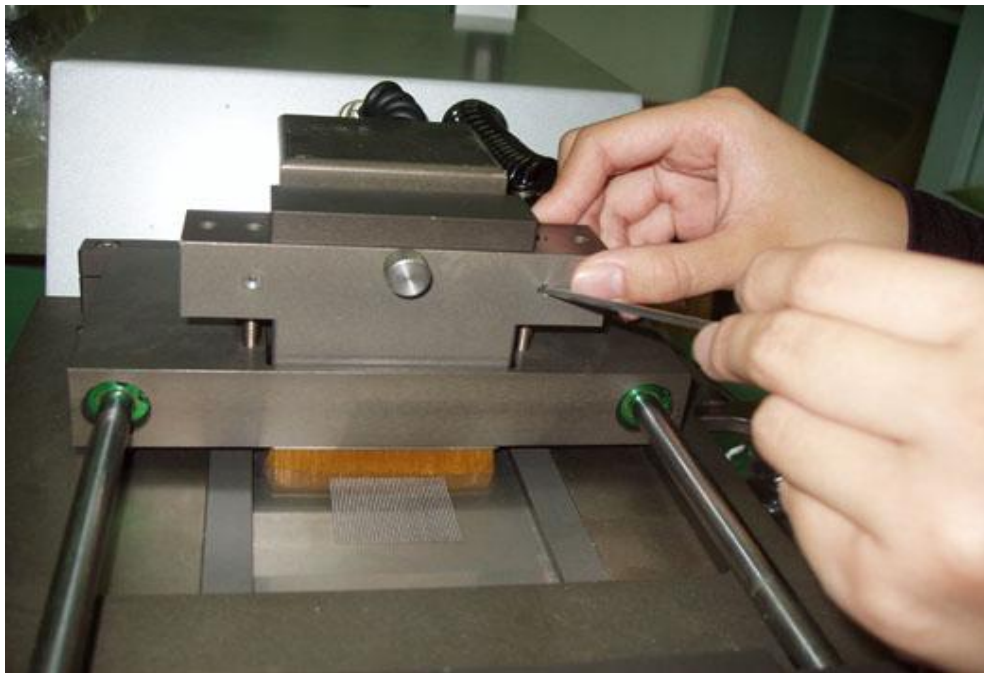


维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(4)

取下防尘盖, 锡球填充口, 适量填充, 不足再行填充, 减少过量填充, 防止锡球置放过久时间造成氧化.



六角扳手旋开左右止付螺丝拆卸植球毛刷座



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(5)

毛刷作拆卸：  
可以取下毛刷座

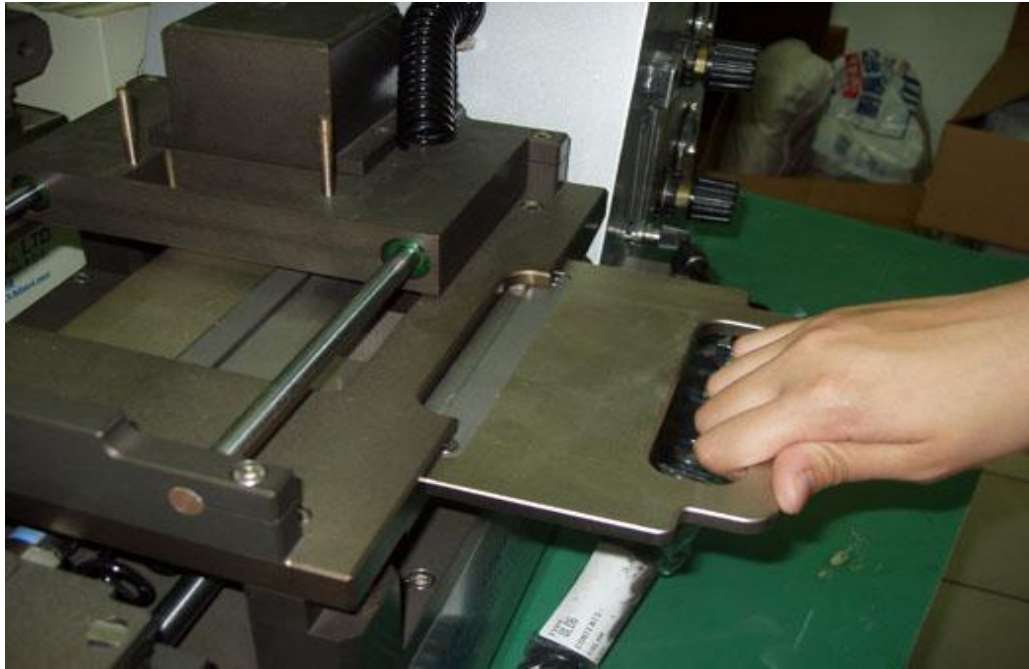


压接头脱离氮气管

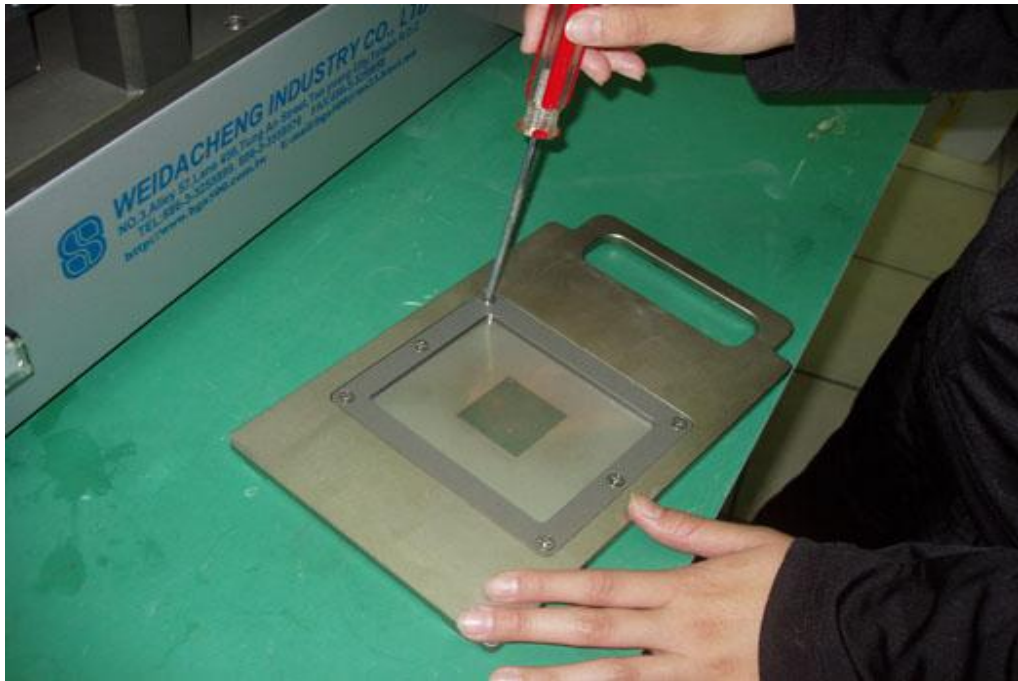


维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(6)

锡球模具更换：  
拉离沟槽，取下钢板固定座



以十字螺丝起子松开螺丝，取下锡球模具钢片  
更换不同规格。



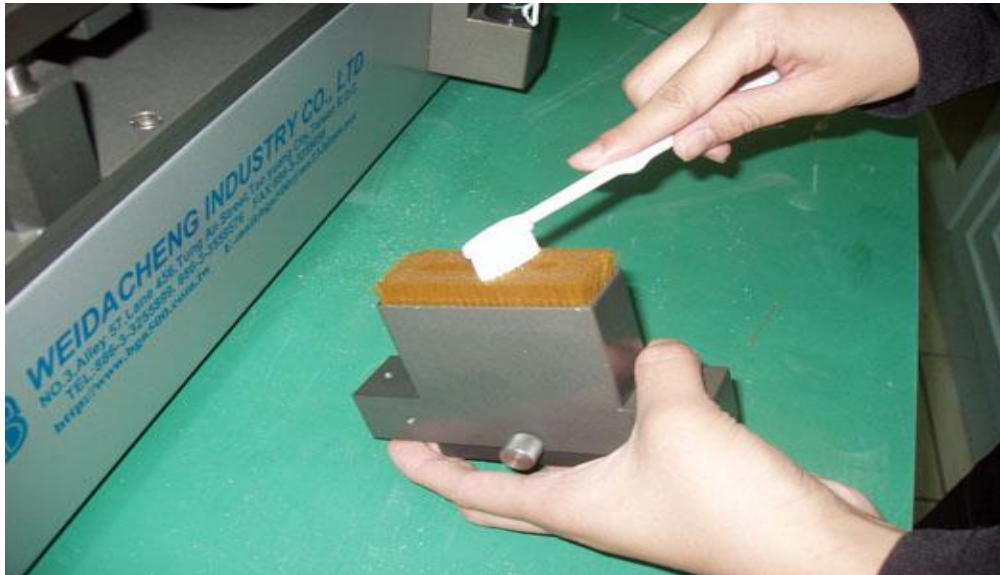
维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(7)

**注意清洁重要：**

利用牙刷沾清洁溶剂刷拭锡球模具洞口  
确保洞口无污染,以利锡球顺利通过洞口  
保持高度植球植球率



利用毛刷沾溶剂对刷植球毛刷,做毛刷清洁动作  
保持毛刷清洁以利毛刷植球,减少因污染导致溢球



维修技术-版权所有禁止翻印-威达诚-技术部提供(8)



## B. 机器主要功能与结构

### (a)设备规格:

1. 外部尺寸 : 75 cm(L)×25 cm(W)×30 cm(H)
2. 使用电压 : AC-220V50/60HZ
3. 使用电流 : 1A
4. 重量 : 32 kg
5. 使用气压 : 6Kg/C m<sup>2</sup>
6. 植球能力 : 植球能力范围 15mil~ 30mil
7. BGA 模具 : 依 BGA 不同规格 SIZE 可更换需求锡球模具模具
8. 使用 SIZE : BGA 最大有效使用范围规格 60 mm×80 mm
9. 适用组件厚度:0.0875mm~3mm
10. BGA 模具 : 依 BGA 不同规格 SIZE 可更换需求 BGA 模具.
11. 锡球植入率: 百分之 **98**
12. 锡球植入精度:**0.03 mm.**
13. 模具槽退料: 退料速度 **30 - 300 mm/S.**
14. 自动植球时间:**22/sec**
15. 适用组件类别: PBGA, CBGA, CSP, BGA 角座
16. 位移方式: 模具与锡球模具吻合校正精密 **X. Y. θ** 滑台结构, 分离卡微调, 调整精确快速.
17. X 轴调整范围 : 0~+5mm      0~-5mm (±5mm)
18. Y 轴调整范围 : 0~+5mm      0~-5mm (±5mm)
19. θ 轴调整范围 : 0° ~+7°      0° ~-7° (±5mm)
20. 氮气流量调整范围: 0~25 m<sup>3</sup>/min (1LPM=281/min)
21. BGA 模具更换方式: A. B. 定位 PIN 定位模具, 并具防呆功能, 防止反装, 模具夹持采用笋压扣, 勿需动用工具, 即可完成模具更换, 简易又快速, 任何
23. 适用 BGA-IC 没有规格 PIN 数及厂牌限制, 泛用性高、机动性高更换不同规格模具, 即可执行不同 SIZE 生产作业.
24. 锡球模具更换方式: 锡球模具固定座, 更换采抽取槽方式更换, 插入槽孔内并有定位功能, 模具固定座均可于更换后挟持位置固定不变.
25. 锡球收集清除: 备强力真空吸取锡球导入锡球收集瓶内, 完成清球动作.
26. 锡球槽防尘盖: 防止尘埃污染并防止锡球槽填充氮气大量外溢.